Química Limbadi
Ficha Técnica

WELLMAC 4001-A

EMULSION

Emulsión

WELLMAC 4001 A es una dispersión de un homopolímero vinílico que posee alcohol polivinílico como coloide protector. Es de partícula gruesa y está exento de componentes plastificantes. Ha sido desarrollado para ser utilizado en una variedad amplia de formulaciones de adhesivos y de colas de maderas.

- Especificaciones Técnicas

A) De la Dispersión
Sólidos 50,0% aprox.
Coloide protector Alcohol polivinílico
Tipo de dispersión Gruesa
Diámetro de las partículas 0.5 - 5 micrones
Viscosidad Brookfield (RVT) (vel. 20 rpm. - rotor 7 - temp. 25° C) 75.000 - 100.000 centipoise
Índice de acidez 1,5 - 3 mg KOH/gr Ph 4 - 5
Temperatura mínima de formación de película 15 - 16°C
Estabilidad a bajas temperaturas - 18°C Densidad 1,08 gr/cm3 aprox.
B) De La Película
(de 0,5 mm de espesor, secada a 20°C con 65% de humedad relativa)
Aspecto Ligeramente opalescente, dura, quebradiza, libre de pegajosidad residual.
Densidad 1,20 gr/cm3
Absorción de agua (24 hs. de inmersión) 30% aprox.
Temperatura de transición de 2° orden 29° C aprox.

- Modo de Empleo

El WELLMAC 4001 A es un dispersión que posee una excelente fluidez con una alta viscosidad.
1) Incorporación de coalescentes y plastificantes. El agregado de alguna de estas sustancias permite disminuir la temperatura mínima de formación de película, determinado de esta manera que las distintas formulaciones preparadas con esta dispersión puedan ser utilizadas a temperaturas más bajas. La cantidad y el tipo de sustancia a incorporar se estudiarán en cada caso particular.
Es frecuente la utilización de las siguientes sustancias, entre otras:
a) Ftalato de dibutilo.
b) Glicolato de butilo
c) Butilglicol
d) Propilenglicol fenil eter
e) Ftalato de butil benceno

2) Incorporación de derivados celulósicos y alcoholes polivinilicos. La incorporación de soluciones de algunas de estas sustancias permitirá que en el producto final se produzcan variaciones de:
a) Viscosidad
b) Fluidez
c) Velocidad de secado

WELLMAC RESINAS

d) Tack

3) Incorporación de cargas inorgánicas. Wellmac 4001 A puede ser modificado con cargas inorgánicas como por ejemplo:
a) Sulfato de calcio natural
b) Sulfato de bario
c) Carbonato de calcio
Es conveniente agregarlas empastadas previamente con agua y humectantes. El agregado de un 2% de tiza molida empastada con agua (1:1) neutraliza a la dispersión.

- Aplicaciones

WELLMAC 4001 A fue particularmente diseñado para ser utilizado en:
a) Bases de colas de madera
b) Adhesivos en general
c) Aprestos para tejidos
d) Mezclas de construcción
e) Recubrimientos de papeles
f) Adhesivos para papeles vinílicos
La alta viscosidad de esta dispersión la hace ideal para elaborar colas de madera. Los encolados tienen una alta resistencia a la tracción, incluso los realizados con maderas duras, donde la adhesividad está por encima de los valores de rotura de la madera.

- Recomendaciones

Conservación: Esta dispersión se encuentra adecuadamente conservada. En los adhesivos fabricados con ella deben agregarse bactericidas para aumentar su vida útil. Se recomiendan bactericidas en base a cloroacetamida, derivados de la isotiazolina, liberadores de formol, etc, siendo necesarios ensayos previos de compatibilidades. Los fabricantes de estos productos informan sobre las cantidades adecuadas a utilizar.
Almacenaje: No debe superar los 12 meses. Se deben evitar las temperaturas climáticas extremas. Debe evitarse la exposición de los envases al sol y a las heladas, siendo las tremperaturas de almacenaje recomendables entre 5 y 25°C. Es importante mantener herméticamente cerrados los envases que contienen esta dispersión, evitándose de esta manera la formación de costras superficiales, que en caso de producirse deben ser retiradas ya que no se pueden incorporar al producto nuevamente. En caso de operar con envases abiertos se recomienda cubrir la dispersión con una pequeñísima capa de agua superficial, y así evitar la aparición de costras debido a evaporaciones.

- Precauciones

Conservar el envase bien cerrado.
Utilizar en ambientes ventilados.
No exponer al contacto con la piel.
Mantener alejado de los niños.
Producto no inflamable.
No arrojar al desagüe.

- Primeros Auxilios

- Ante contacto con piel lavar cn abundante agua.
- Ante inhalación prolongada ventilar y efectuar consulta médica.
- Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.

- Ante ingestión efectuar consulta médica.
CENTRO NACIONAL DE INTOXICACIONES: 0800-333-0160
CENTRO DE INTOXICACIONES HOSPITAL POSADAS: (011) 4658-7777
En CÓRDOBA: (0351) 421-5400 / (0351) 422-2039 En ROSARIO: (0341) 448-0202 En LA PLATA: (0221) 451-5555

Estas informaciones técnicas corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y pretenden representar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no garantizamos propiedades específicas o aptitud para un uso determinado. Se garantiza la calidad de los productos según nuestras condiciones generales de venta.

Los productos Wellmac Resinas son comercializados y distribuidos por:

Química Limbadi S.R.L
Larraya 1666 - (1755) Rafael Castillo - Provincia de Buenos Aires
Teléfonos/fax 4625-2547/2788 y 4485-8210/8455
Internet: http://www.quimicalimbadi.com.ar